

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Bordeaux, 09 octobre 2025

## **Congrès Burdigallien le 28 novembre 2025 à Bordeaux,**

### **L'ophtalmologie au cœur de l'innovation**

Après une première édition réussie en 2023, le Congrès Burdigallien revient pour sa deuxième édition, le 28 novembre 2025 au sein du Palais de la Bourse à Bordeaux. Organisé par le Centre Ophtalmologique Gallien (Ophtalmologie Palais Gallien & Rétine Gallien) , et soutenu par GBNA Santé au travers de 2 de ses établissements, la Nouvelle Clinique Bel Air et la Clinique ORL Thiers, cet événement fédérateur réunira ophtalmologues, orthoptistes, étudiants et partenaires industriels autour d'un objectif commun : partager et valoriser les dernières avancées scientifiques et technologiques en ophtalmologie.



**Un rendez-vous désormais incontournable pour la filière ophtalmologique régionale et nationale**

Conçu comme un espace de réflexion et de mise en réseau, le Congrès Burdigallien a pour ambition de favoriser le dialogue entre les différents acteurs du parcours de soins visuels. Au-delà de la simple transmission de savoir, il s'agit de créer un véritable lieu de convergence entre l'expertise médicale, la recherche académique et l'innovation industrielle.

## Un programme scientifique riche et diversifié :

- **Conférences plénières** animées par des spécialistes de renom issus des principaux CHU français (Bordeaux, Paris, Toulouse, Marseille, Nantes), offrant une vision transversale et prospective de l'évolution des pratiques.
- **Ateliers pratiques** dédiés notamment à l'imagerie et à l'échographie oculaire, permettant un échange direct autour des innovations techniques et des cas concrets.
- **Masterclass d'orthoptie**, conçue par et pour la profession, mettant en valeur le rôle déterminant des orthoptistes dans le suivi des patients et l'accompagnement thérapeutique.

## Temps forts sur les ateliers pratiques

Les ateliers pratiques constituent l'un des piliers du programme du Congrès Burdigallien. Conçus comme des espaces immersifs et pédagogiques, ils permettent aux participants d'expérimenter concrètement les outils, techniques et approches qui transforment aujourd'hui la pratique de l'ophtalmologie.

- **Imagerie et échographie oculaire** : perfectionnement des techniques de diagnostic, avec une attention particulière portée à la précision et à l'interprétation des images.
- **Sessions vidéos de cas cliniques** : analyse collective de situations complexes, favorisant la discussion autour de prises en charge innovantes.

## Des Conférences thématiques au cœur des enjeux actuels de l'ophtalmologie :

- **Rétine médicale** : intelligence artificielle et débats entre générations de praticiens.
- **Cornée** : innovations diagnostiques et développement de l'OCT dans la prise en charge
- **Chirurgie réfractive et rétinienne** : laser, chirurgie 3D et robotique.
- **Strabisme** : évolutions thérapeutiques et chirurgicales.

## Entre science et inspiration humaine

Au-delà des contenus scientifiques, le congrès accueillera le témoignage marquant de **Frédéric Villeroux, capitaine de l'équipe de France paralympique de cécifoot (JO Paris 2024)**. À travers son parcours de patient atteint de cécité, il portera un message fort sur la résilience, la performance et l'importance de l'innovation médicale.

Plus d'informations sur le Congrès et son programme : [Home - Congrès Burdigallien 2025](#)

## Contacts presse :

Giesbert & Mandin - Groupe Intelligible : Sixtine Besson - 07 64 37 59 12 -

[s.besson@giesbert-mandin.fr](mailto:s.besson@giesbert-mandin.fr)

GBNA Santé : Pauline Astier-Garestier – [p.astiergarestier@gbna-sante.fr](mailto:p.astiergarestier@gbna-sante.fr)